

GEOMEMBRANA HDPE

La Geomembrana de HDPE es una membrana de revestimiento sintética de baja permeabilidad, que se utiliza ampliamente para aplicaciones de contención de desechos sólidos, líquidos y semisólidos, en minería y contención de agua.



Características

- Excelente resistencia química.
- Excelente resistencia al agrietamiento por tensión.
- Permeabilidad mínima.
- Excelente resistencia a los rayos UV.
- Resistencia y estabilidad ante la fracturación a baja temperatura.



Ventajas

- Alta resistencia a la tracción
- Baja deformación
- Mejora la capacidad de carga del muro de contención o presa
- Extender la vida del proyecto
- Reduce el área del piso necesaria
- Reduce el período de construcción, reduce costos de mantención
- Calidad estable a todo el ancho y largo del producto.
- Económico.
- Desempeño probado.
- Despliegue rápido.
- Facilidad de transporte.
- Cumple o supera las especificaciones de GRI GM13.



Usos y aplicaciones

Las Geomembranas de HDPE se usa ampliamente como revestimiento para canales, en acuicultura, estanques de riego, vertederos, lagunas de tratamiento de aguas residuales, exploración de petróleo y gas, plantas de energía, como revestimiento en estanques de peces, revestimiento inferior de relleno sanitario, cubierta de sellado de relleno sanitario, revestimiento de piscina de regulación. Para la industria minera, la geomembrana de HDPE se aplica en piscinas de lavado, en la base de pilas de lixiviación, tanques de disolución, tanques de almacenamiento, la parte inferior del control de filtración de relaves, etc.

Otras aplicaciones posibles están la protección y saneamiento del medio ambiente, conservación del agua, proyectos municipales, paisajismo, industria petroquímica, industria de la sal, agricultura, etc.

Ficha técnica

Artículo	Unidad	Estándar	Frecuencia de prueba	NL65	NL75	NL80	NL100	NL150	NL160	NL180	NL200
Espesor	mm	ASTM D5199	por rollo	0,65	0,75	0,8	1	1,5	1,6	1,8	2
Densidad	g/cc	ASTM D1505 / D792	90 kg	0,94							
Propiedades de tracción											
Fuerza de fluencia	kN/m	ASTM D 6693 Tipo IV	9 kg	10	11	12	15	22	24	27	29
Romper la fuerza	kN/m			17,5	20	22	27	40	43	48,5	53
Alargamiento de rendimiento	%			12	12	12	12	12	12	12	12
Romper elongación	%			700	700	700	700	700	700	700	700
Resistencia al desgarro	norte	ASTM D 1004	20 kg	81	93	100	125	187	200	225	249
Resistencia a la perforación	norte	ASTM D 4833	20 kg	208	240	256	320	780	512	576	640
Resistencia al agrietamiento por tensión	hora	ASTM D 5397	según GRI gm-10	300 h							
Contenido de negro de carbón	%	ASTM D 4218	9 kg	2,0-3,0%							
Tiempo de inducción oxidativa											
(a) OIT estándar	min	ASTM D 3895	90 kg	100 min							
(b) OIT de alta presión		ASTM D 5885		400 min							
Conservación del envejecimiento en horno a 85 ° C después de 90 días	%	ASTM D 5721									
(a) OIT estándar -%		ASTM D 3895	por c/u	55%							
(b) OIT de alta presión -%		ASTM D 5885	formulación	80%							
OIT de alta presión -% retenido después de 1600 horas	%	ASTM D 5885	por cada formulación	50%							
Ancho del rollo	metro			7	7	7	7	7	7	7	7
Longitud del rollo	metro			280	280	210	210	140	140	105	105
Estabilidad de tamaño	%			2%							

